地　　址：中国江苏省江都市双仙北路
电　　话：0514–86821475 86828000 86828879
传　　真：0514–86821477 86828555 86828889
邮　　编：225267
网　　址：www.boji.cn
电子邮件：info@boji.cn

Add: The North Shuangxian Road,Jiangdu,China
Tel: 0514-86821475 86828000 86828879
Fax: 0514-86821477 86828555 86828889
Postcode: 225267
Http: //www.boji.cn
E-mail: info@boji.cn

博际集团
BOJI GROUP

江苏博际热能技术有限公司
Jiangsu Boji Heat Energy Technologies Co., Ltd.

JIANGSU BOJI

江苏博际热能技术有限公司

Jiangsu Boji Heat Energy Technologies Co., Ltd.

博际成功奥秘——

经济学原理表明，只有当全部资源集中于一个十分明确的专业方向，才能占据广阔的市场。

钢铁是工业经济的脊梁。为了促进中国由“钢铁大国”变为“钢铁强国”，博际人有志成为钢铁产业链上一个光彩照人的“节点”。我们的誓言是：“做一个项目，树一座丰碑，交一方朋友，留一片信任”。

在发展创新型经济、建设创新型城市的历史进程中，让我们携手描画更加美好的明天。谨致诚挚的感谢。

管方荣

博达敬业　志存际远

With full devotion, a great ambition and far-sighted attitude

JIANGSU BOJI

ADDRESS DELIVERED BY THE BOARD CHAIRMAN [董事长致辞]

目　录

CATALOGS

公司简介

企业文化

公司荣誉

测试系统

产品研发制造

产品目录

[公司简介]

江苏博际热能技术有限公司为博际集团控股公司，位于江苏省历史文化名城扬州东郊江都市，注册资本2020万人民币，总占地面积42800平方米。建筑面积28000平方米；拥有1250吨液压机一台，0.5T中频电炉2台，模型加工设备5台，自动控温加热炉6台，焊接专机2套，水压试验设备3台，X射线和超声波检测仪各2台。公司现有挤压组合式喷头和铸造喷头二条生产线，拥有各种金属切削设备50余台套，为生产优质产品提供了可靠的保障。

江苏博际热能技术有限公司着力于冶金用氧成套设备的开发研制，技术力量雄厚。现有相关专业高、中级技术人员38名，拥有相关专利8项，与北京科技大学、东北大学等高校开展了冶金用氧及喷射技术的相关合作，2008年与中国科学院过程研究所共同开发了目前国内最大的大型氧枪测试中心；测试流量可达30000Nm^3/h，对多家大型钢铁企业的氧枪进行了实测分析，为用户提供了喷头参数改进和氧枪使用的建议。

主要产品：30T—300T转炉氧枪及喷头、RH精炼炉多功能枪及喷头；电炉用炉门氧枪、炉壁氧枪、集束氧枪； 转炉氧枪提升系统及阀站。

BRIEF INTRODUCTION

[集团简介]

博际集团，位于扬州古城东郊，拥有三十多年的发展史，下辖江苏博际环保工程有限公司、江苏博际喷雾系统有限公司、江苏博际热能技术有限公司等，总注册资本8848万元，占地面积133488m^2,建筑面积58260m^2，工程技术人员82名，其中高级职称13名，专利产品48项，是一家在同行业中综合实力名列前茅的国家高新技术企业。主要产品：环保脱硫、除尘及降温系统；喷嘴冷却及高压除磷系统；氧枪喷头及RH多功能枪、烧嘴及热能系统等。产品荣获“江苏省名牌产品”称号，“博际”商标被评为“江苏省著名商标”，是江苏省“重合同守信用企业”。产品广泛应用于冶金、环保除尘、烟气净化、电力、石油化工、造纸、造船、水泥、电子、制药、增湿、消毒、清洗及军工等行业。

集团公司，2000年加入宝钢设备与备件研制中心，曾三次获得宝钢“A”类优秀供应商，连续二次获得武钢优秀供应商，是马钢核心成员供应单位。其喷雾产品、环保除尘系统及热能设备，广泛应用于宝钢、首钢、武钢、马钢等60多家大中型钢铁企业。

感 恩 … 善 念 … 包 容 … 快 乐

JIANGSU BOJI

CORPORATE CULTURE ［企业文化］

企业是树，文化是根；企业是大厦、文化是地基；企业是媒体，文化是灵魂。

先进的企业文化是企业不断发展壮大的基石和动力。博际注重企业文化的建设，在不断发展壮大的历程中，形成了丰富而有特色的文化理念。

- 公司目标：甘当钢铁工业的铺路石，愿做创新经济的排头兵
- 公司宗旨：客户想的，就是博际人讲的；客户盼的，就是博际人干的
- 服务理念：我们只有永远的不满意，才能使客户永远满意
- 公众理念：我们的企业，我们的家园
- 员工信条：效忠、自信、真诚、创新
- 用人取向：德才兼备，选贤任能
- 工作作风：认真、严格、快速、有效

- 国家高新技术企业
- 江苏省著名商标
- 江苏省名牌产品
- 江苏省“重合同、守信用”企业
- 标准化良好行为4A级
- 宝钢备件联合研制成员单位
- 宝钢“A”类供应商
- 武钢优秀供方单位
- 马钢核心供方单位

JIANGSU BOJI

HONORS ［公司荣誉］

JIANGSU BOJI

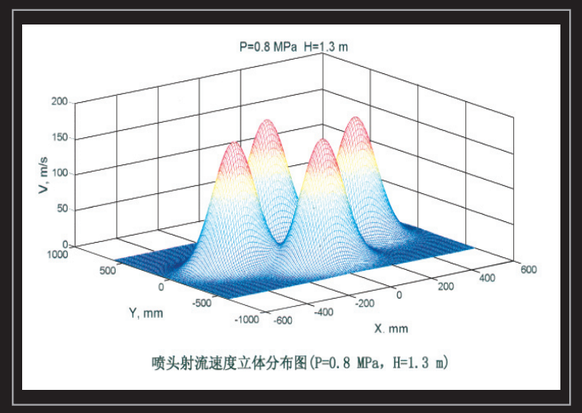
TEST SYSTEM [测试系统]

移动测试架

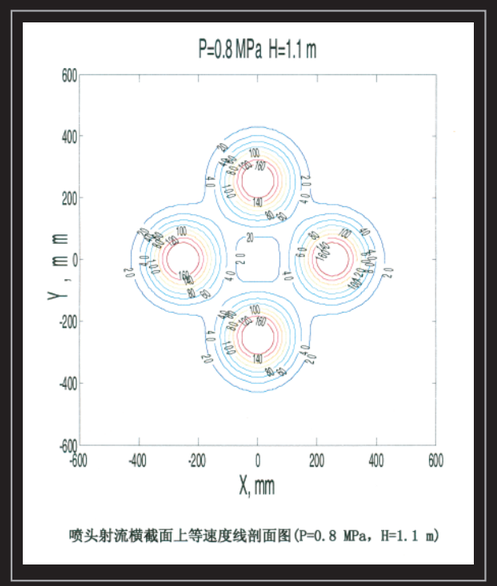
测试室

超音速射流自动采集室

江苏博际热能技术有限公司通过先进的测试设备，完备的检测手段，获得了准确的氧枪射流实验室数据，为喷头参数优化提供了依据，从而实现了自主设计、自我完善、自我改进，完成了喷头从理论设计到现场使用的中间环节。



喷头射流速度立体分布图(P=0.8 MPa，H=1.3 m)

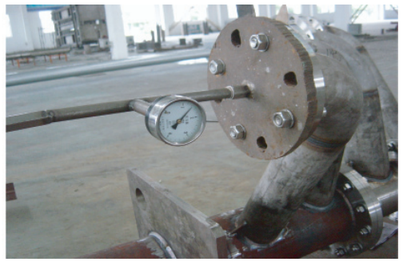


喷头射流横截面上等速度线剖面图(P=0.8 MPa，H=1.1 m)

◎ 产品研发制造

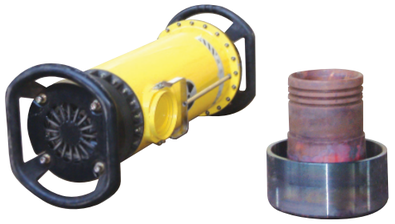
为了博际集团在发展中不断壮大，博际人快速响应市场反馈，围绕喷射技术发展的大方向，使产品向相关领域拓展，做到人无我有，人有我新，人新我特，人特我全，做到生产一代，储备一代，开发一代。

氧枪的耐压试验



喷头铜材料加热

喷头挤压成型



铜钢焊缝X射线探伤

喷孔加工

喷头铜钢焊接

水压试验

创新速度快于市场的变化速度，
推动我国相关领域的技术进步

JIANGSU BOJI

◎ 产品目录

1 氧 枪

2-4 RH精炼炉多功能枪及喷头

5-7 转炉氧枪

8-9 电炉氧枪、集束氧枪及喷头系列

10 产品使用现场

氧 枪

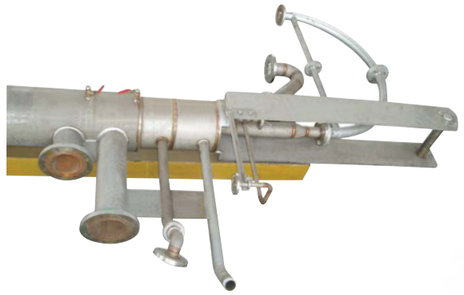
氧枪是现代炼钢的关键设备，其性能对炼钢生产作业率、物料消耗、品种质量等具有十分重要的影响。根据炼钢方法，氧枪可分为转炉氧枪、电炉氧枪。根据结构形式，氧枪可分为单流道氧枪、双流道氧枪、锥体氧枪、分体式氧枪等形式。

210t转炉用大型氧枪，全长25100米，氧气管道设计为不锈钢，使用寿命长，安全性高。

RH精炼炉多功能枪及喷头

RH精炼炉多功能枪

RH精炼炉多功能枪，具有燃烧升温、吹氧脱碳、喷粉脱硫等功能，是RH精炼炉的重要组成部分。

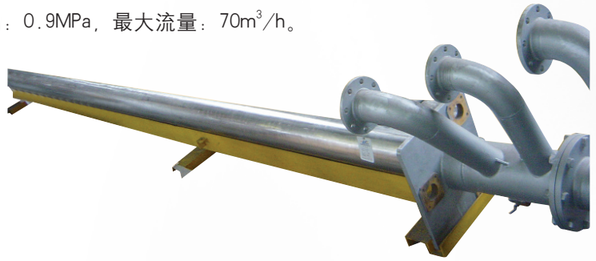


◎ BJ-120KTB，外径：267.4，总长：～13236mm

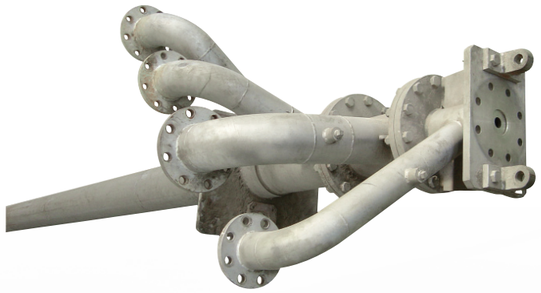
氧气管道：φ76.3（外径）×5.2，最高工作压力：0.99 MPa，最大流量1240Nm^3/h；
煤气管道：φ34（外径）×3.4，最高工作压力：0.4 MPa，最大流量635Nm^3/h；
冷却水管道：φ267.4（外径）×5，最高工作压力：0.8 MPa，最大流量：50m^3/h。

◎ BJ-I50MFB，外径：216.3mm，总长：～8755mm

氧气管道：φ76.3（外径）×5.2，最高工作压力：0.8MPa，最大流量2000 Nm^3/h；
煤气管道：φ139.8（外径）×5，最高工作压力：0.06MPa，最大流量770 Nm^3/h；
冷却水管道：里层φ178（外径）×2 ，外层φ216.3（外径）×6.4，
最高工作压力：0.9MPa，最大流量：70m^3/h。

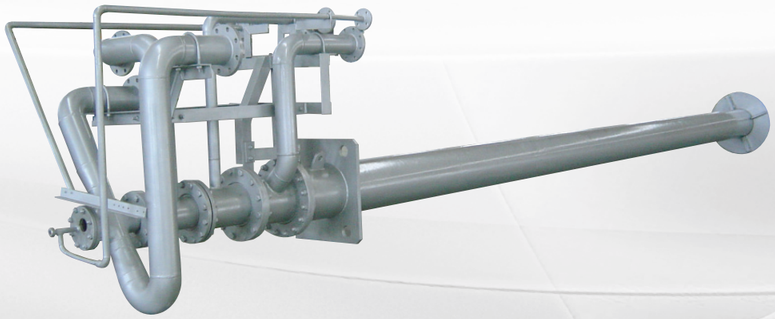


◎ BJ-120MFB，外径：216.3mm，总长：～9755mm。



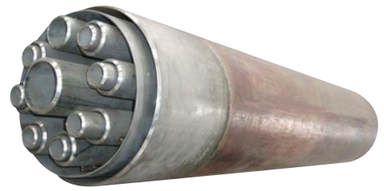
氧气管道：φ65.9（内径）×5.2，最高工作压力：0.8MPa，最大流量2000Nm^3/h；
煤气管道：φ129.8（内径）×5，最高工作压力：0.06MPa，最大流量732Nm^3/h；
冷却水管道：里层φ174（内径）×2 ，外层φ203.5（内径）×6.4，
最高工作压力：0.9 MPa，最大流量：70m^3/h。

◎ BJ-φ318Y，外径：318.5mm，总长：～9100mm。

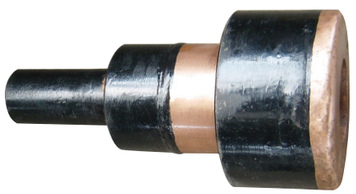


氧气管道：φ215.3（外径）×6.4，最高工作压力：0.8 MPa，最大流量1150Nm^3/h；
煤气管道：φ185.2（外径）×6.4，最高工作压力：0.2MPa，最大流量635Nm^3/h；
冷却水管道：φ267.4（外径）×6.4，外层φ318.5（外径）×6.4，最高工作压力：0.7MPa，
最大流量：70m^3/h。
助燃空气管：φ114.3（外径）×4.9

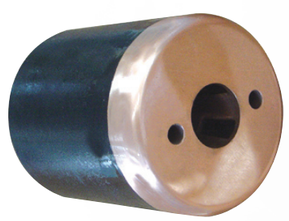
◎ RH精炼炉用喷头



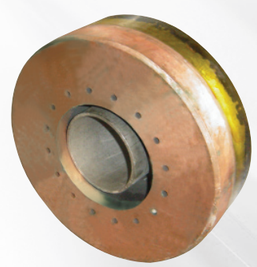
RH-KTB喷头



RH-MFB喷头



RH-TCOB喷头



RH-BJY喷头

转 炉 氧 枪

◆ 精挤成型二段组合式氧枪喷头（专利号：201020022862.1）

组合式喷头以其优异的结构设计和产品性能成为转炉和电炉炼钢的先进装备。它具有结构合理、水冷效果好、冶金性能稳定、使用寿命长的特点。精挤成型二段组合式氧枪喷头是江苏博际热能技术有限公司在多年跟踪氧枪喷头先进制造技术的发展，分析现有组合式喷头产品优势与不足的基础上成功开发的又一种组合式喷头产品，并申报了国家专利。

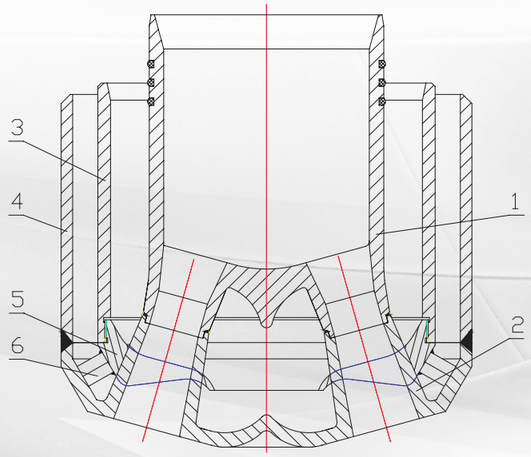
◆ 产品特点

1. 喷头底部选用无氧铜材料TU1，Cu含量≥99.97%，O含量≤20ppm，使用大型液压机，设计专用模具，多工步精密挤压成型，大幅提高了喷头的导热系数和抗变形能力，导热系数比铸造喷头提高74%以上，喷头冶金性能更稳定，使用寿命更长。

2. 水道经精密挤压成型，表面光洁度高，水流阻力小，设计上下导水锥，强制冷却喷头中心，喷头变形小。

3. 外管铜钢焊缝采用氩弧焊接，选用进口焊丝，喷头焊缝具有较高的强度和抗疲劳性，喷头使用具有高安全性。

4. 全新设计的二段组合式结构，使喷头结构更趋合理，喷头焊缝比锻压组合式喷头减少50%，漏水概率大幅降低，喷头强度大，使用过程变形小。



精挤二段组合式喷头

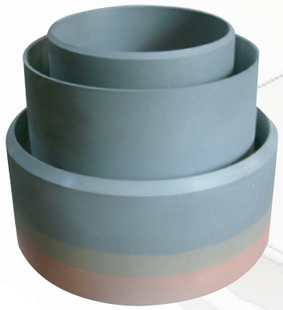
1-上部　2-底部　3-中管　4-外管　5-分水盘　6-定位块

喷头底部精挤坯料

喷头上部精挤坯料

钎焊半成品

150T～180T转炉用YP299喷头



120T～150T转炉用YP273喷头

200T～260T转炉用YP356喷头

铸造氧枪喷头

根据用户炼钢工艺进行喷头优化设计，适用于高效吹氧需求，吹炼时间短，效率高。真空熔铸，组织致密，铜纯度高，导热性能好，寿命长。

转炉测温取样用副枪枪头，外表面镀镍铬合金，使用寿命更长。

电炉氧枪、集束氧枪及喷头系列

电炉氧枪是电炉炼钢的重要辅助设备，是强化电炉冶炼的最有效的手段之一。该技术的应用，大大地缩短冶炼时间，节省了电能。先进电炉的用氧量已达到40～50Nm^3/t，冶炼时间缩短到60min左右。

电炉氧枪喷头

应用于炉门及炉烧吹氧的电炉氧枪喷头，具有去碳速度快、化渣好、寿命长等优点。电炉氧枪喷头的孔数一般为1～2。

集束氧枪

主要参数：出口φ95外型与水冷箱锥度密封，可保证无回火现象发生

冷却水流量：20m^3/h　　0.8MPa

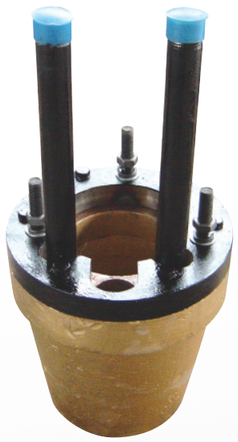
主氧气流量：2500Nm^3/h　　0.85～0.92MPa

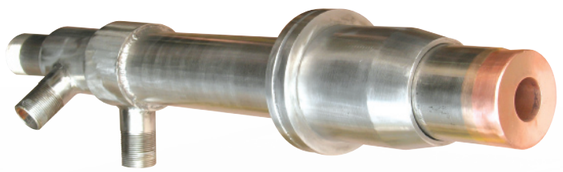
天然气流量：580Nm^3/h　　0.65～0.8MPa

负氧气流量：1250Nm^3/h　　0.85～0.92MPa

有效冲击距离及深度：1.5m～2.2m，深度50m～65m

喷碳能力：碳管φ42，单点每分钟可喷入50Kg～150Kg





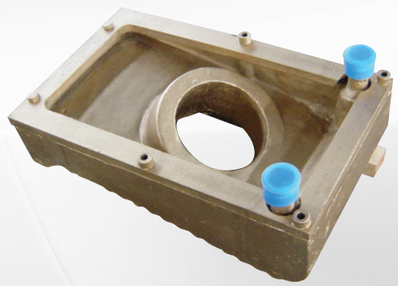
集束氧枪水冷箱

主要参数：安装位置高度：电炉两电极之间冷区距液面高度480～550最佳

外型尺寸：高度210mm宽度467mm长度760mm

连接方式：20号钢方形法兰连接

冷却水压力流量：0.8MPa　　28m^3/h

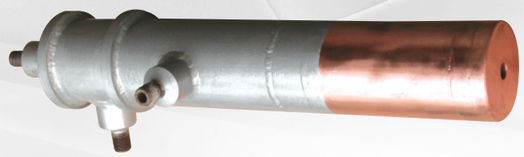


炉壁氧枪

型号：φ108×8—1型

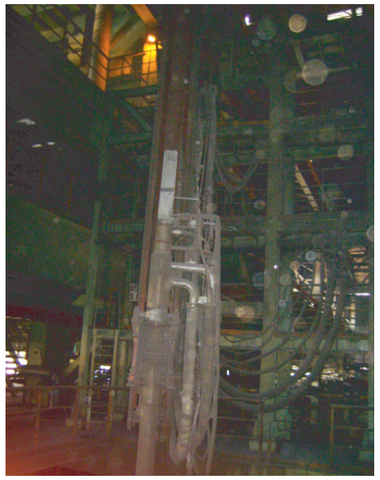
水流量：　20m^3/h　　0.85～1.0MPa

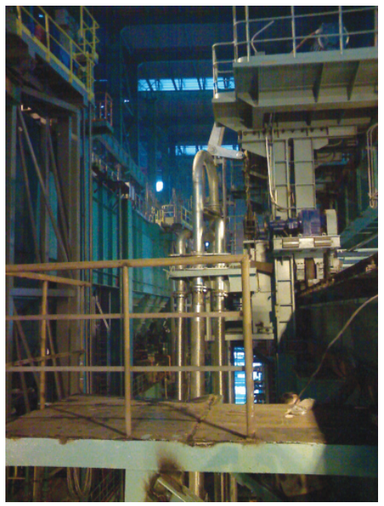
氧气流量：960Nm^3/h　　0.8～0.85MPa



BJ-120MFB多功能枪在涟钢使用现场

BJ-120KTB多功能枪在马钢使用现场





120T转炉氧枪在山东钢铁集团使用现场